

# Indice

## Index

### Rivetti strutturali | *Structural rivets*

#### Rivetti RIVBU | *Rivbu rivets*

	<b>BUFFT</b>	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	<b>73</b>
---	--------------	---	-----------

#### Rivetti RIVINOX | *Rivinox rivets*

	<b>RIIT</b>	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 321 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 321 mandrel - Dome bead</i>	<b>74</b>
---	-------------	---	-----------

#### Rivetti LOCKRIV | *Lockriv rivets*

	<b>OAAT</b>	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa tonda <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Dome bead</i>	<b>75</b>
	<b>OFFT</b>	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	<b>76</b>
	<b>OIIT</b>	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome bead</i>	<b>77</b>
	<b>OAAS</b>	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa svasata <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Countersunk bead</i>	<b>78</b>
	<b>OFFS</b>	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk bead</i>	<b>79</b>
	<b>OIIS</b>	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa svasata <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Countersunk bead</i>	<b>80</b>
	<b>OFFL</b>	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa larga <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Large bead</i>	<b>81</b>

#### Rivetti LOCKRIV-PLUS | *Lockriv-Plus rivets*

	<b>OPFFT</b>	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	<b>82</b>
---	--------------	---	-----------

#### Rivetti MAGNARIV | *Magnariv rivets*

	<b>KAAT</b>	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa tonda <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Dome bead</i>	<b>83</b>
	<b>KFFT</b>	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	<b>83</b>
	<b>KIIT</b>	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 - Dome bead</i>	<b>84</b>

# Indice

## Index

### Rivetti strutturali | *Structural rivets*

#### Rivetti MAGNARIV | *Magnariv rivets*

	<b>KAAS</b>	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa svasata <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Countersunk bead</i>	<b>85</b>
	<b>KFFS</b>	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk bead</i>	<b>85</b>
	<b>KIIS</b>	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa svasata <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Countersunk bead</i>	<b>86</b>

#### Rivetti MAGNAGRIPRIV | *Magnagrip rivets*

	<b>KGFFT</b>	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	<b>87</b>
---	--------------	---	-----------

#### Rivetti MONRIV | *Monriv rivets*

	<b>BAAT</b>	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio - Testa tonda <i>Aluminium body - Aluminium mandrel - Dome bead</i>	<b>88</b>
	<b>BFFT</b>	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa tonda <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Dome bead</i>	<b>88</b>
	<b>BIIT</b>	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa tonda <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Dome bead</i>	<b>89</b>
	<b>BAAS</b>	Corpo in alluminio - Chiodo in alluminio zincato - Testa svasata <i>Aluminium body - Zinc coated aluminium mandrel - Countersunk bead</i>	<b>90</b>
	<b>BFFS</b>	Corpo in acciaio zincato - Chiodo in acciaio zincato - Testa svasata <i>Zinc coated steel body - Zinc coated steel mandrel - Countersunk bead</i>	<b>90</b>
	<b>BIIS</b>	Corpo in acciaio inox Aisi 304 - Chiodo in acciaio inox Aisi 304 - Testa svasata <i>Stainless steel Aisi 304 body - Stainless steel Aisi 304 mandrel - Countersunk bead</i>	<b>91</b>

# Rivetti strutturali RIVBU

*Rivbu structural rivets*



**Corpo in acciaio zincato**

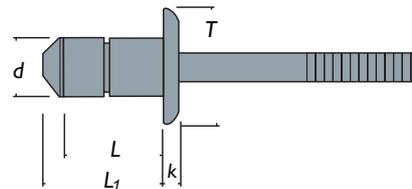
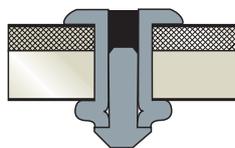
*Zinc coated steel body*

**Chiodo in acciaio zincato**

*Zinc coated steel mandrel*

**Testa tonda**

*Dome bead*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code		kg		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
3.2	3.3/3.4	6.0	8.7	6.5	1.20	1.0 ÷ 3.0	1200	1380	35954	N	1000	1.45	8000
		8.0	11.0			3.0 ÷ 5.0	1700		25151	N	1000	1.64	8000
		10.0	13.5			5.0 ÷ 7.0	2500		25152	P	1000	1.85	8000
4.0	4.1/4.3	7.7	10.0	7.7	1.30	1.0 ÷ 3.0	2400	2800	35698	P	1000	2.45	6000
		9.7	12.0			3.0 ÷ 5.0	3500		35699	P	1000	2.50	6000
		12.7	15.0			5.0 ÷ 7.0	4100		35700	P	1000	2.72	5000
4.8	4.9/5.1	8.8	12.0	9.3	1.30	1.5 ÷ 3.5	3600	3800	32429	N	500	1.95	5000
		11.3	14.5			3.5 ÷ 6.0	4200		32430	P	500	2.04	4000
		14.3	17.5			6.0 ÷ 8.5	5600		32431	P	500	13.9	4000
6.0	6.1/6.3	10.0	13.0	12.0	1.80	1.5 ÷ 4.0	4900	5200	35701	P	250	1.00	3000
		13.0	16.0			3.5 ÷ 6.0	4900		35702	P	250	1.40	3000
		16.0	19.0			6.0 ÷ 9.0	4900		35703	P	250	1.90	2500
		19.0	22.0			9.0 ÷ 12.0	4900		35704	P	200	2.10	2000

**Rivbu su metallo**

*Rivbu applied on sheet metal*



**Campi di utilizzo:**

*Application:*

- Auto/Automotive
- Carrozzerie industriali/Commercial body building
- Elettricità/Electrical industry
- Macchine trattamento aria/Heating, ventilation and refrigeration
- Edilizia e costruzioni/Building and construction
- Telecomunicazioni/Communications industry
- Magazzinaggio/Storage and warehousing

**Caratteristiche e vantaggi:**

*Features and benefits:*

- Corpo e gambo in acciaio/Steel body and mandrel
- Buona capacità di serraggio/Good clamping capability
- Punte coniche/Taper ends
- Inserimento veloce nel foro del pezzo da assemblare e nell'ugello della rivettatrice/Easy insertion into workpiece and into nose of the placing equipment
- Larga ed uniforme deformazione dell'estremità/Large uniform end deformation
- Ideale per utilizzo su spessori sottili/Ideal for use in thin sheet applications
- Prestazioni costanti/Consistent performance
- Sicurezza di integrità del serraggio/Confidence in joint integrity
- Ottimo riempimento del foro/Excellent hole filling
- Tolleranza fori asimmetrici/Tolerance in asymmetrical holes
- Buona presa/Good grip
- Effettivo bloccaggio del chiodo/Positively retained mandrel
- Eliminazione delle perdite dei chiodi/Eliminates mandrel loss
- Elevata resistenza al taglio/Extra shear strength

# Rivetti strutturali RIVINOX

*Rivinox structural rivets*



**Corpo in acciaio inox Aisi 304**

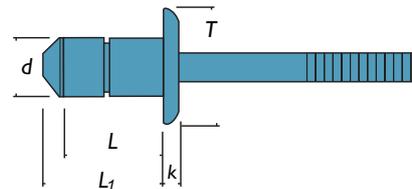
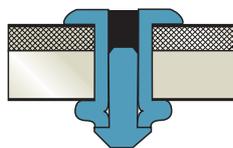
*Stainless steel Aisi 304 body*

**Chiodo in acciaio inox Aisi 321**

*Stainless steel Aisi 321 mandrel*

**Testa tonda**

*Dome head*



d	🔧		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>	🔧	🔧	🔧	Codice Code	🔧	📊	📊	
	mm	min												max
3.2	3.3	3.4	6.0	8.90	6.6	1.10	1.0 ÷ 3.0	1600	2000	<b>26200</b>	N	1000	1.56	10000
			8.0	11.40			3.0 ÷ 5.0	1700	2000	<b>26026</b>	N	1000	1.67	10000
			10.0	13.60			5.0 ÷ 7.0	3000	2000	<b>26201</b>	N	1000	1.81	10000
4.0	4.1	4.3	8.0	10.10	8.0	1.50	1.0 ÷ 3.0	5200	3400	<b>26202</b>	N	500	2.60	5000
			11.0	12.10			3.0 ÷ 5.0	5200	3400	<b>26203</b>	N	500	2.70	5000
			14.0	15.10			5.0 ÷ 7.0	5200	3400	<b>26199</b>	N	500	2.90	4000
4.8	4.9	5.1	10.0	12.90	9.6	1.60	1.5 ÷ 3.5	5500	4900	<b>26204</b>	N	500	2.05	3000
			14.0	15.50			3.5 ÷ 6.0	5500	4900	<b>26205</b>	P	500	2.17	3000
			17.0	18.60			6.0 ÷ 8.5	5500	4900	<b>26206</b>	P	500	2.40	3000

**Rivinox su metallo**

*Rivinox applied on sheet metal*



**Caratteristiche e vantaggi:**

*Features and benefits:*

-Corpo e gambo in acciaio/ *Steel body and mandrel*

-Buona capacità di serraggio/ *Good clamping capability*

-Punte coniche/ *Taper ends*

-Inserimento veloce nel foro del pezzo da assemblare e nell'ugello

della rivettatrice/ *Easy insertion into workpiece and into nose of the placing equipment*

-Larga ed uniforme deformazione dell'estremità/ *Large uniform end deformation*

-Ideale per utilizzo su spessori sottili/ *Ideal for use in thin sheet applications*

-Prestazioni costanti/ *Consistent performance*

-Sicurezza di integrità del serraggio/ *Confidence in joint integrity*

-Ottimo riempimento del foro/ *Excellent hole filling*

-Tolleranza fori asimmetrici/ *Tolerance in asymmetrical holes*

-Buona presa/ *Good grip*

-Effettivo bloccaggio del chiodo/ *Positively retained mandrel*

-Eliminazione delle perdite dei chiodi/ *Eliminates mandrel loss*

-Elevata resistenza al taglio/ *Extra shear strength*

**Campi di utilizzo:**

*Application:*

-Auto/ *Automotive*

-Carrozzerie industriali/ *Commercial body building*

-Elettricità/ *Electrical industry*

-Macchine trattamento aria/ *Heating, ventilation and refrigeration*

-Edilizia e costruzioni/ *Building and construction*

-Telecomunicazioni/ *Communications industry*

-Magazzinaggio/ *Storage and warehousing*

# Rivetti strutturali LOCKRIV

*Lockriv structural rivets*



**Corpo in alluminio**

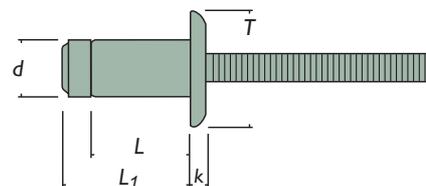
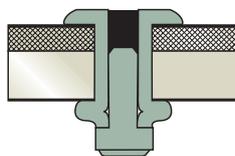
*Aluminium body*

**Chiodo in alluminio**

*Aluminium mandrel*

**Testa tonda**

*Dome head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code						
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz			
6.4		6.6/6.8	10.5	14.5	13.0	3.0	2.8 ÷ 4.8	4950	3450	19256	P	250	0.80	2000	
			12.5	16.5				4.8 ÷ 6.8			19257	P	250	0.80	2000
			14.5	18.5				6.8 ÷ 8.8			19258	P	250	0.86	2000
			16.5	20.5				8.8 ÷ 10.8			19259	P	250	0.86	2000
			18.5	22.5				10.8 ÷ 12.8			32951	P	200	0.86	2000

**Lockriv su metallo**

*Lockriv applied on sheet metal*



**Lockriv su vetroresina**

*Lockriv applied on fibreglass*



**Applicazioni:**

*Applications:*

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

*The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: the bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole where the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.*

**Campi di utilizzo:**

*Applications:*

Auto  
Veicoli commerciali  
Elettrodomestici  
Autobus, pullman e treni  
Macchine agricole  
Impianti elettrici  
Edilizia e costruzioni  
Scaffalature  
Recinzioni  
*Automotive*  
Commercial vehicles  
Household appliances  
Buses, coaches and trains  
Agricultural machinery  
Electric installations  
Building and construction  
Shelving  
Fencing

# Rivetti strutturali LOCKRIV

*Lockriv structural rivets*



## Corpo in acciaio zincato

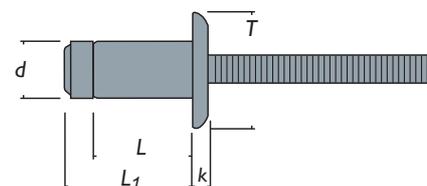
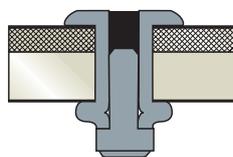
*Zinc coated steel body*

## Chiodo in acciaio zincato

*Zinc coated steel mandrel*

## Testa tonda

*Dome head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	4.9	9.0	12.2	9.8	2.20	1.5 ÷ 3.5	4513	3532	<b>07474</b>	P	500	1.67	5000
		11.5	14.7			3.5 ÷ 6.0	5984		<b>16336</b>	P	500	2.25	4000
		14.0	17.2			6.0 ÷ 8.5	6278		<b>16361</b>	P	500	2.40	3000
		16.5	20.2			8.5 ÷ 11.0			<b>16362</b>	N	250	1.32	3000
		19.0	22.4			11.0 ÷ 13.5			<b>16363</b>	N	250	1.33	3000
6.4	6.6	9.0	13.5	13.0	3.00	1.5 ÷ 3.5	10104	6470	<b>05883</b>	P	250	2.25	2500
		10.5	14.5			2.8 ÷ 4.8			<b>15941</b>	P	250	2.26	2000
		12.5	16.5			4.8 ÷ 6.8			<b>15942</b>	P	250	2.29	2000
		14.5	18.5			6.8 ÷ 8.8			<b>15943</b>	N	250	2.50	2000
		16.5	20.5			8.8 ÷ 10.8			<b>15944</b>	P	250	2.60	2000
		18.5	22.5			10.8 ÷ 12.8			<b>15945</b>	P	250	2.75	2000
		20.5	24.5			12.8 ÷ 14.8			<b>16364</b>	P	250	2.75	2000
		24.5	26.5			16.8 ÷ 18.8			<b>33951</b>	P	200	2.44	1000
		26.5	30.5			18.8 ÷ 20.8			<b>29694</b>	P	200	1.90	1000
28.5	32.5			20.8 ÷ 22.8			<b>29695</b>	P	200	2.00	1000		
7.8	8.0	30.5	34.5	16.0	3.70	22.8 ÷ 24.8	15890	9220	<b>31588</b>	P	200	2.68	1000
		13.5	18.5			4.0 ÷ 7.0			<b>24785</b>	P	200	3.15	1000
		16.5	21.5			7.0 ÷ 10.0			<b>24786</b>	P	200	3.46	1000
		19.5	24.5			10.0 ÷ 13.0			<b>24787</b>	P	200	3.58	1000
		22.5	27.5			13.0 ÷ 16.0			<b>27388</b>	P	200	4.00	1000
28.5	33.5			19.0 ÷ 22.0			<b>28910</b>	N	100	4.23	500		

## Lockriv su metallo

*Lockriv applied on sheet metal*



## Lockriv su vetroresina

*Lockriv applied on fibreglass*



## Applicazioni:

*Applications:*

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

*The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole when the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.*

## Campi di utilizzo:

*Applications:*

Auto  
Veicoli commerciali  
Elettrodomestici  
Autobus, pullman e treni  
Macchine agricole  
Impianti elettrici  
Edilizia e costruzioni  
Scaffalature  
Recinzioni  
*Automotive*  
Commercial vehicles  
Household appliances  
Buses, coaches and trains  
Machinery for agriculture  
Electric installations  
Building and construction  
Shelving  
Fencing



# Rivetti strutturali LOCKRIV

*Lockriv structural rivets*

**Corpo in acciaio inox Aisi 304**

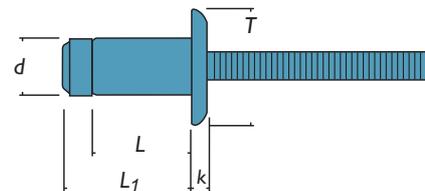
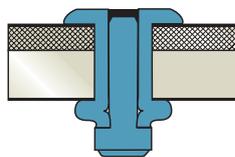
*Stainless steel Aisi 304 body*

**Chiodo in acciaio inox Aisi 304**

*Stainless steel Aisi 304 mandrel*

**Testa tonda**

*Dome bead*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
4.8		5.0	9.0	12.2	9.8	2.20	1.5 ÷ 3.5	6000	4400	<b>35705</b>	N	500	1.66	5000
			11.5	14.7			3.5 ÷ 6.0			<b>35706</b>	P	500	2.24	4000
			14.0	17.2			6.0 ÷ 8.5			<b>35707</b>	P	500	2.38	3000
6.4		6.6/6.8	10.5	14.5	13.0	3.00	1.8 ÷ 4.8	14700	8400	<b>26956</b>	P	250	2.23	3000
			12.5	16.5			3.8 ÷ 6.8			<b>26957</b>	P	250	2.34	3000
			14.5	18.5			4.8 ÷ 8.8			<b>26958</b>	P	250	2.44	3000
			16.5	20.5			6.8 ÷ 10.8			<b>26959</b>	P	250	2.59	2500
			18.5	22.5			8.8 ÷ 12.8			<b>26960</b>	P	250	2.69	2000
	20.5	24.5			11.0 ÷ 14.8			<b>35776</b>	P	250	2.74	2000		

## Lockriv su metallo

*Lockriv applied on sheet metal*



## Lockriv su vetroresina

*Lockriv applied on fibreglass*



## Applicazioni:

*Applications:*

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

*The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole when the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.*

## Campi di utilizzo:

*Applications:*

Auto  
Veicoli commerciali  
Elettrodomestici  
Autobus, pullman e treni  
Macchine agricole  
Impianti elettrici  
Edilizia e costruzioni  
Scaffalature  
Recinzioni  
*Automotive*  
Commercial vehicles  
Household appliances  
Buses, coaches and trains  
Machinery for agriculture  
Electric installations  
Building and construction  
Shelving  
Fencing

# Rivetti strutturali LOCKRIV

*Lockriv structural rivets*

**Corpo in alluminio**

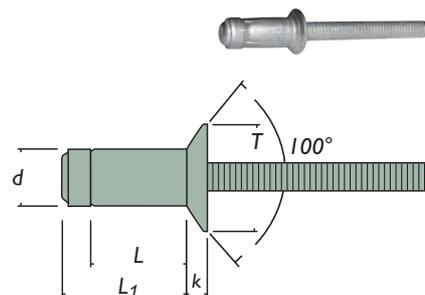
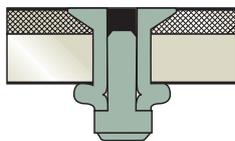
*Aluminium body*

**Chiodo in alluminio**

*Aluminium mandrel*

**Testa svasata**

*Countersunk head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
6.4		6.6/6.8	11.5	15.5	10.0	2.00	3.8 ÷ 5.8	4000	3000	35909	P	250	2.25	2000
			13.5	17.5			5.8 ÷ 7.8			35910	P	250	2.45	2000
			15.5	19.5			7.8 ÷ 9.8			35911	P	250	2.55	2000
			17.5	21.5			9.80 ÷ 11.8			35912	P	250	2.75	2000
			19.5	23.5			11.8 ÷ 13.8			35913	P	250	2.98	2000
			21.5	25.5			13.8 ÷ 15.8			35914	P	200	3.10	2000

**Lockriv su metallo**

*Lockriv applied on sheet metal*



**Lockriv su vetroresina**

*Lockriv applied on fibreglass*



**Applicazioni:**

*Applications:*

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

*The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole where the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.*

**Campi di utilizzo:**

*Applications:*

Auto  
Veicoli commerciali  
Elettrodomestici  
Autobus, pullman e treni  
Macchine agricole  
Impianti elettrici  
Edilizia e costruzioni  
Scaffalature  
Recinzioni  
*Automotive*  
Commercial vehicles  
Household appliances  
Buses, coaches and trains  
Machinery for agriculture  
Electric installations  
Building and construction  
Shelving  
Fencing

# Rivetti strutturali LOCKRIV

*Lockriv structural rivets*

**Corpo in acciaio zincato**

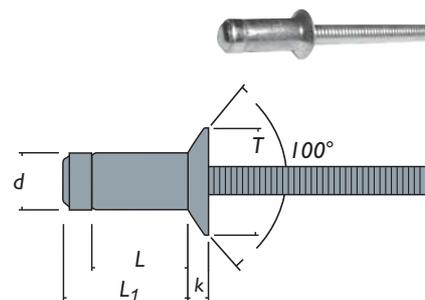
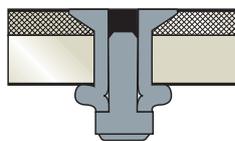
*Zinc coated steel body*

**Chiodo in acciaio zincato**

*Zinc coated steel mandrel*

**Testa svasata**

*Countersunk head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code		kg		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	4.9/5.1	11.5	15.5	8.5	1.80	3.5 ÷ 6.0	3100	3000	<b>36098</b>	P	500	2.00	4000
		14.0	18.0			6.0 ÷ 8.5	3100		<b>36099</b>	P	500	2.20	3000
		16.5	20.5			8.5 ÷ 11.0	4000		<b>36100</b>	N	250	1.70	3000
		19.0	23.0			11.0 ÷ 13.5	4000		<b>36101</b>	N	250	1.80	2500
6.4	6.6/6.8	11.5	15.5	10.0	2.00	3.8 ÷ 5.8	5500	5800	<b>19250</b>	P	250	1.82	2000
		12.5	16.5			4.8 ÷ 6.8	6500		<b>19251</b>	P	250	1.90	2000
		13.5	17.5			5.8 ÷ 7.8	7500		<b>19252</b>	P	250	1.93	2000
		15.5	19.5			7.8 ÷ 9.8	9500		<b>19253</b>	P	250	2.00	2000
		17.5	21.5			9.8 ÷ 11.8	1030		<b>19254</b>	P	250	2.13	2000
		19.5	23.5			11.8 ÷ 13.8	1050		<b>19255</b>	P	250	2.27	2000
		21.5	25.5			13.8 ÷ 15.8	1050		<b>24097</b>	P	250	2.38	2000
		23.5	27.5			15.8 ÷ 17.8	1050		<b>36097</b>	P	250	2.45	1000

**Lockriv su metallo**

*Lockriv applied on sheet metal*



**Lockriv su vetroresina**

*Lockriv applied on fibreglass*



## Applicazioni:

*Applications:*

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

*The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole when the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.*

## Campi di utilizzo:

*Applications:*

Auto  
Veicoli commerciali  
Elettrodomestici  
Autobus, pullman e treni  
Macchine agricole  
Impianti elettrici  
Edilizia e costruzioni  
Scaffalature  
Recinzioni  
*Automotive*  
Commercial vehicles  
Household appliances  
Buses, coaches and trains  
Machinery for agriculture  
Electric installations  
Building and construction  
Shelving  
Fencing

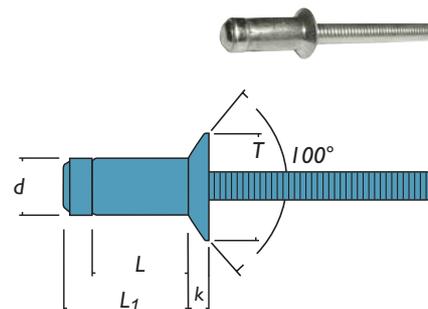
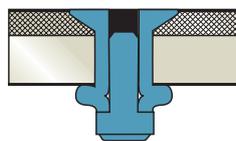
# Rivetti strutturali LOCKRIV

*Lockriv structural rivets*

**Corpo in acciaio inox Aisi 304**  
*Stainless steel Aisi 304 body*

**Chiodo in acciaio inox Aisi 304**  
*Stainless steel Aisi 304 mandrel*

**Testa svasata**  
*Countersunk head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
6.4	6.6/6.8	13.5	17.5	10.0	2.00	4.8 ÷ 7.8	11000	8500	<b>35708</b>	P 250	2.00	2000
		15.5	19.5			6.8 ÷ 9.8			<b>35709</b>	P 250	2.09	2000
		17.5	21.5			8.8 ÷ 11.8			<b>29190</b>	P 250	2.19	2000

**Lockriv su metallo**  
*Lockriv applied on sheet metal*



**Lockriv su vetroresina**  
*Lockriv applied on fibreglass*



**Applicazioni:**  
*Applications:*

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessita di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

*The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole when the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.*

**Campi di utilizzo:**  
*Applications:*

Auto  
Veicoli commerciali  
Elettrodomestici  
Autobus, pulman e treni  
Macchine agricole  
Impianti elettrici  
Edilizia e costruzioni  
Scaffalature  
Recinzioni  
*Automotive*  
Commercial vehicles  
Household appliances  
Buses, coaches and trains  
Machinery for agriculture  
Electric installations  
Building and construction  
Shelving  
Fencing



# Rivetti strutturali LOCKRIV

*Lockriv structural rivets*

**Corpo in acciaio zincato**

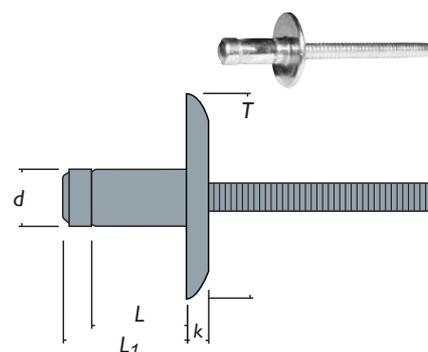
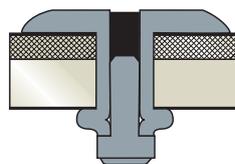
*Zinc coated steel body*

**Chiodo in acciaio zincato**

*Zinc coated steel mandrel*

**Testa larga**

*Large head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
4.8	4.9/5.1	9.0	12.2	14.0	2.00	1.5 ÷ 3.5	4600	3600	<b>19248</b>	P 500	2.61	3500
		11.5	14.7			3.5 ÷ 6.0			<b>19249</b>	P 500	2.77	3500
		14.0	17.0			6.0 ÷ 8.5			<b>36147</b>	P 500	2.25	3000
		16.5	19.7			8.5 ÷ 11.0			<b>36148</b>	P 250	1.32	2500
		19.0	22.2			11.0 ÷ 13.5			<b>36149</b>	P 250	1.33	2000
6.4	6.6/6.8	12.5	15.7	19.0	3.00	4.8 ÷ 6.8	10400	6600	<b>36150</b>	P 250	2.30	2000
		14.5	17.5			6.8 ÷ 8.8			<b>36151</b>	P 250	2.52	2000
		16.5	19.7			8.8 ÷ 10.8			<b>36152</b>	P 250	2.62	2000
		18.5	22.0			10.8 ÷ 12.8			<b>36153</b>	P 250	2.77	2000
		20.5	23.7			12.8 ÷ 14.8			<b>36154</b>	P 250	2.78	2000
		22.5	25.5			14.8 ÷ 16.8			<b>36167</b>	P 250	2.80	2000
		24.5	27.2			16.8 ÷ 18.8			<b>36168</b>	P 250	2.90	2000
		26.5	29.0			18.8 ÷ 20.8			<b>36169</b>	P 200	1.95	1000
		28.5	31.2			20.8 ÷ 22.8			<b>36170</b>	P 200	2.20	1000
		30.5	33.5			22.8 ÷ 24.8			<b>36171</b>	P 200	2.70	1000

**Lockriv su metallo**

*Lockriv applied on sheet metal*



**Lockriv su vetroresina**

*Lockriv applied on fibreglass*



**Applicazioni:**

*Applications:*

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

*The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip head) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole when the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.*

**Campi di utilizzo:**

*Applications:*

- Auto
- Veicoli commerciali
- Elettrodomestici
- Autobus, pullman e treni
- Macchine agricole
- Impianti elettrici
- Edilizia e costruzioni
- Scaffalature
- Recinzioni
- Automotive
- Commercial vehicles
- Household appliances
- Buses, coaches and trains
- Machinery for agriculture
- Electric installations
- Building and construction
- Shelving
- Fencing

# Rivetti strutturali LOCKRIV-PLUS

*Lockriv-Plus structural rivets*



**Corpo in acciaio zincato**

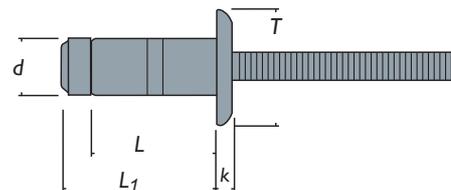
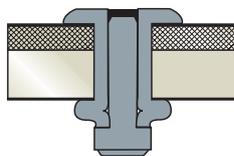
*Zinc coated steel body*

**Chiodo in acciaio zincato**

*Zinc coated steel mandrel*

**Testa tonda**

*Dome bead*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
6.5		6.7/6.9	10.5	14.5	13.0	3.00	2.0 ÷ 4.5	10791	7946	<b>31904</b>	P	250	2.27	2000
			12.5	16.5			3.0 ÷ 6.5	12263	7946	<b>31906</b>	P	250	2.40	2000
			14.5	18.5			5.0 ÷ 8.5	13734	7946	<b>31907</b>	P	250	2.54	2000
			16.5	20.5			7.0 ÷ 10.5	14126	7946	<b>31908</b>	P	250	2.60	2000
			18.5	22.5			9.0 ÷ 12.5	14126	7946	<b>31909</b>	P	250	2.70	2000
			20.5	24.5			11.0 ÷ 14.5	14126	7946	<b>31587</b>	P	250	2.88	2000
			22.5	26.5			13.0 ÷ 16.5	15000	8100	<b>36172</b>	P	250	2.94	1000

**Lockriv su metallo**

*Lockriv applied on sheet metal*



**Lockriv su vetroresina**

*Lockriv applied on fibreglass*



**Applicazioni:**

*Applications:*

I rivetti strutturali LOCKRIV vengono utilizzati quando si ha la necessità di ottenere assemblaggi ad alta resistenza su materiali con spessori sottili. Molte fabbriche di auto, carrozzerie industriali, apparecchiature elettriche e di elettrodomestici hanno adottato il LOCKRIV in quanto presenta notevoli vantaggi: lo smusso presente sul chiodo da entrambi i lati (testa a punta) permette un inserimento veloce nell'ugello della rivettatrice e nel foro del pezzo da assemblare. La deformazione del corpo a rondella permette di ottenere resistenza elevata alla trazione, riempimento del foro sul quale il rivetto viene inserito, elevata tenuta su materiali come alluminio, vetroresina, plastica, gradevole da vedersi esteticamente lasciando la superficie pulita senza spigoli vivi. Il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale.

*The structural LOCKRIV rivets are used for high resistance fastenings on small thicknesses. Many industrial body shops, producers of cars, electronics and household appliances, started using the LOCKRIV as it has many advantages: bevelling on both ends of the mandrel (tip bead) allows a quick insertion both inside the nosepiece of the riveting tool, and also inside the hole where the rivet has to be placed. The deformation of the washer-shaped body gives as results high tensile strength; perfect filling of the hole where the rivet has been placed; maximum clamping on aluminium, fibreglass, plastics; attractive finish on smooth surfaces with no sharp corners. The mandrel blocking inside the body turns into a structural fastening.*

**Campi di utilizzo:**

*Applications:*

Auto  
Veicoli commerciali  
Elettrodomestici  
Autobus, pullman e treni  
Macchine agricole  
Impianti elettrici  
Edilizia e costruzioni  
Scaffalature  
Recinzioni  
*Automotive*  
Commercial vehicles  
Household appliances  
Buses, coaches and trains  
Machinery for agriculture  
Electric installations  
Building and construction  
Shelving  
Fencing



# Rivetti strutturali MAGNARIV

*Magnariv structural rivets*



**Corpo in alluminio**

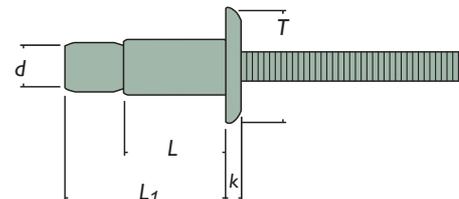
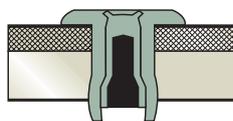
*Aluminium body*

**Chiodo in alluminio**

*Aluminium mandrel*

**Testa tonda**

*Dome bead*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
4.8		5.00	10.5	17.0	10.1	2.20	1.6 ÷ 6.9	2670	2220	<b>00903</b>	N	500	0.70	4000
			14.5	21.0				1.1 ÷ 5.4			<b>00904</b>	P	500	0.78
6.4		6.60	14.0	23.0	13.4	3.00	2.0 ÷ 9.5	5780	3960	<b>00905</b>	P	250	0.84	2000
			20.0	29.0				8.9 ÷ 15.9			<b>00906</b>	P	250	0.96
9.8		10.0	21.2	40.5	20.0	4.60	3.0 ÷ 14.0	13150	8460	<b>29911</b>	P	100	1.01	1000

# Rivetti strutturali MAGNARIV

*Magnariv structural rivets*



**Corpo in acciaio zincato**

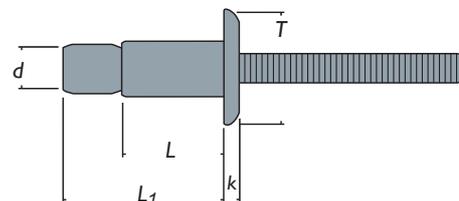
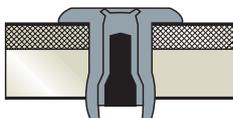
*Zinc coated steel body*

**Chiodo in acciaio zincato**

*Zinc coated steel mandrel*

**Testa tonda**

*Dome head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
4.8		5.00	10.5	17.0	9.80	2.10	1.6 ÷ 6.9	6300	5000	<b>00911</b>	N	500	2.14	4000
			14.5	21.0				5.4 ÷ 11.1			<b>00912</b>	P	500	2.17
6.4		6.6/6.8	14.0	23.0	13.0	2.80	2.0 ÷ 9.5	12500	10000	<b>24810</b>	P	250	2.23	2000
			20.0	29.0				8.9 ÷ 15.9			<b>24811</b>	P	250	2.57
9.8		10.0	21.2	40.5	20.0	4.60	3.0 ÷ 14.0	26600	17800	<b>29910</b>	P	100	2.89	1000

**Magnariv su metallo**

*Magnariv applied on sheet metal*



**Applicazione:**

*Application:*

I rivetti strutturali MAGNARIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MAGNARIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

*The structural MAGNARIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc. The MAGNARIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retaining inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.*

# Rivetti strutturali MAGNARIV

*Magnariv structural rivets*



## Corpo in acciaio inox Aisi 304

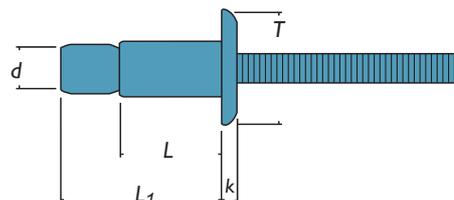
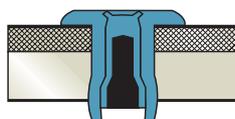
*Stainless steel Aisi 304 body*

## Chiodo in acciaio inox Aisi 304

*Stainless steel Aisi 304 mandrel*

## Testa tonda

*Dome head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8		10.0	17.0	9.8	2.20	1.6 ÷ 6.9	5780	4300	<b>32623</b>	N	500	2.00	4000
		14.0	21.0			5.5 ÷ 11.1			<b>32624</b>	P	500	2.38	3000
6.4		14.0	25.0	13.4	3.00	2.0 ÷ 9.5	11100	8200	<b>02863</b>	P	250	2.26	2000
		20.0	31.0			8.9 ÷ 15.9			<b>32625</b>	P	250	2.64	1500

## Magnariv su metallo

*Magnariv applied on sheet metal*



## Applicazione:

*Application:*

I rivetti strutturali MAGNARIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MAGNARIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

*The structural MAGNARIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc. The MAGNARIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retaining inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.*

# Rivetti strutturali MAGNARIV

*Magnariv structural rivets*

**Corpo in alluminio**

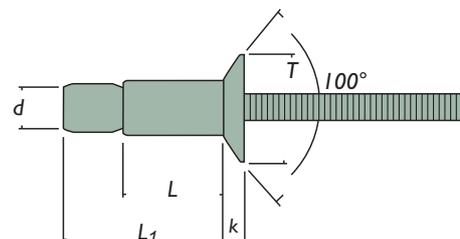
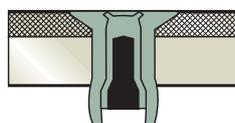
*Aluminium body*

**Chiodo in alluminio**

*Aluminium mandrel*

**Testa svasata**

*Countersunk head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
4.8		12.3	19.0	8.8	2.0	3.2 ÷ 8.5	2670	2220	00907	P 500	0.90	4000
		16.5	23.0			7.7 ÷ 12.7			00908	P 500	1.00	3000
6.4		16.7	26.0	10.0	2.2	4.0 ÷ 12.0	5780	3960	00909	P 250	0.76	2000
		23.0	33.0			10.5 ÷ 18.4			00910	P 250	0.95	1500

# Rivetti strutturali MAGNARIV

*Magnariv structural rivets*

**Corpo in acciaio zincato**

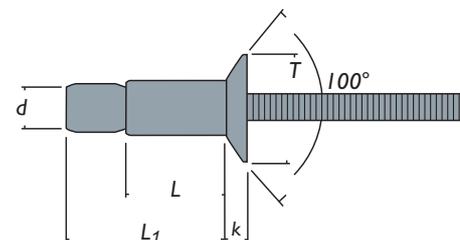
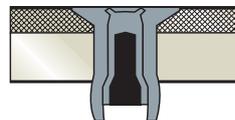
*Zinc coated steel body*

**Chiodo in acciaio zincato**

*Zinc coated steel mandrel*

**Testa svasata**

*Countersunk head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
4.8		12.3	19.0	8.8	2.0	3.2 ÷ 8.5	5800	4450	00915	P 500	1.83	4000
		16.5	21.0			7.7 ÷ 12.7			00916	P 500	1.90	3000
6.4		16.7	23.0	10.3	2.2	4.0 ÷ 12.0	11100	8200	00917	P 250	1.99	2000
		23.0	29.0			10.5 ÷ 18.4			00919	P 250	2.45	1500

**Magnariv su metallo**

*Magnariv applied on sheet metal*



**Applicazione:**

*Application:*

I rivetti strutturali MAGNARIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MAGNARIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

*The structural MAGNARIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, beating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc. The MAGNARIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retaining inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.*

# Rivetti strutturali MAGNARIV

*Magnariv structural rivets*

**Corpo in acciaio inox Aisi 304**

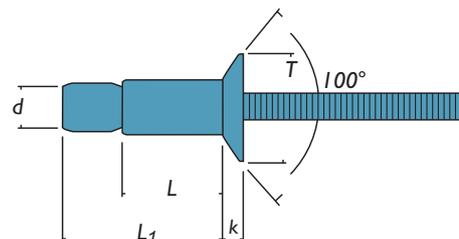
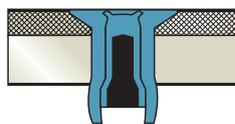
*Stainless steel Aisi 304 body*

**Chiodo in acciaio inox Aisi 304**

*Stainless steel Aisi 304 mandrel*

**Testa svasata**

*Countersunk head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
6.4	6.60	16.7		10.3	2.20	4.0 ÷ 12.0	11100	8100	32449	P 250	1.97	1500

**Magnariv su metallo**

*Magnariv applied on sheet metal*



**Applicazione:**

*Application:*

I rivetti strutturali MAGNARIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MAGNARIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

*The structural MAGNARIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc. The MAGNARIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retaining inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.*

# Rivetti strutturali MAGNAGRIPRIV

*Magnagripriv structural rivets*



**Corpo in acciaio zincato**

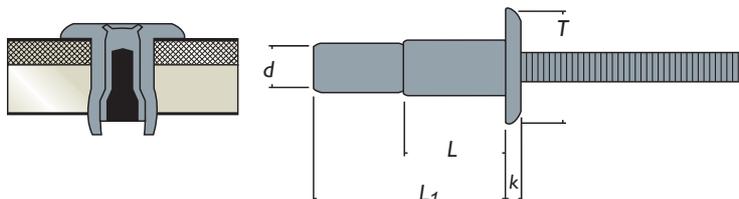
*Zinc coated steel body*

**Chiodo in acciaio zincato**

*Zinc coated steel mandrel*

**Testa tonda**

*Dome bead*



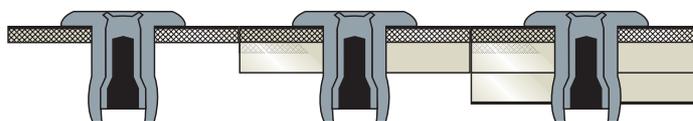
d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
6.4	6.6	20.5	36.0	13.0	2.80	2.0 ÷ 15.9	9800	12250	<b>28752</b>	P	250	2.68	1500

**Applicazione:**

*Application:*

Con una sola misura si possono rivettare più spessori. Avendo un serraggio da 2.0 ÷ 15.9, può sostituire le due misure, Ø 6.4x14 e Ø 6.4x20.

*One single size is suitable for riveting different thicknesses. Thanks to its grip range from 2.0 to 15.9, it can replace the two sizes Ø 6.4x14 and Ø 6.4x20.*



I rivetti strutturali MAGNAGRIPRIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc.

Il MAGNAGRIPRIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

*The structural MAGNAGRIPRIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry etc. The MAGNAGRIPRIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retaining inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.*

**Magnagripriv su metallo**

*Magnagripriv applied on sheet metal*



# Rivetti strutturali MONRIV

*Monriv structural rivets*



**Corpo in alluminio**

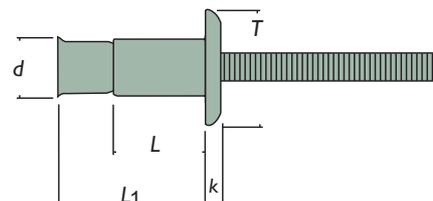
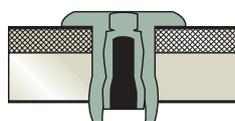
*Aluminium body*

**Chiodo in alluminio**

*Aluminium mandrel*

**Testa tonda**

*Dome bead*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
6.4	6.60	14.0	24.0	13.0	2.5	1.0 ÷ 9.5	6000	4200	33518	P 250	0.88	2000

# Rivetti strutturali MONRIV

*Monriv structural rivets*



**Corpo in acciaio zincato**

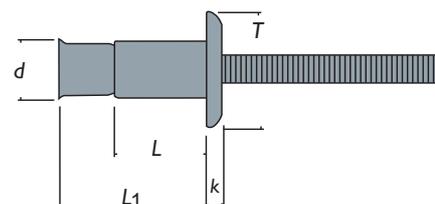
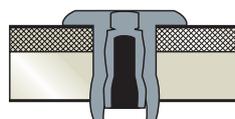
*Zinc coated steel body*

**Chiodo in acciaio zincato**

*Zinc coated steel mandrel*

**Testa tonda**

*Dome bead*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz
4.8	5.00	11.0	18.2	10.1	2.1	1.6 ÷ 6.9	6100	4900	33373	P 500	2.00	4000
		14.0	24.4			1.6 ÷ 11.1			33382	P 500	2.38	3000

N.B.: Attenzione per l'utilizzo dei rivetti MONRIV accertarsi che sul cono/naso della rivettatrice sia stato montato l'ugello apposito con collarino studiato apposta per utilizzare questo tipo di rivetto.

Ugello per Ø 4.8 Cod. 25248. Ugello per Ø 6.4 Cod. 23758.

N.B.: Before placing MONRIV rivets, make sure that the correct nozzle, with proper collar, has been assembled on the cone/nose of the riveting tool. Nozzle for Ø 4.8 Code 25248. Nozzle for Ø 6.4 Code 23758.

**Monriv su metallo**

*Monriv applied on sheet metal*



**Applicazione:**

*Application:*

I rivetti strutturali MONRIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc.

Il MONRIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

*The structural MONRIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc.*

*The MONRIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retained inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.*



# Rivetti strutturali MONRIV

*Monriv structural rivets*



**Corpo in acciaio inox Aisi 304**

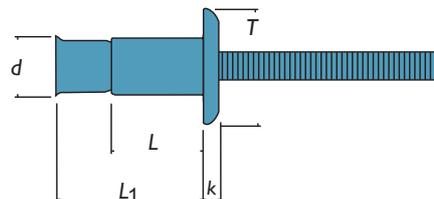
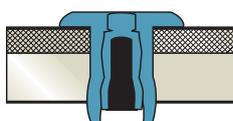
*Stainless steel Aisi 304 body*

**Chiodo in acciaio inox Aisi 304**

*Stainless steel Aisi 304 mandrel*

**Testa tonda**

*Dome head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code					
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz		
4.8		5.00	11.0	18.00	10.0	1.90	1.6 ÷ 6.9	6449	5115	<b>32226</b>	N	250	1.01	4000
			14.0	24.00	10.0		1.6 ÷ 11.1			<b>32598</b>	P	250	1.18	3000
6.4		6.60	14.0	24.00	13.0	2.20	2.0 ÷ 9.5	11787	10453	<b>24783</b>	P	250	2.26	2000
			20.0	33.00	13.0		2.0 ÷ 15.9			<b>24784</b>	P	250	2.67	1500

N.B: Per Ø 4.8 il chiodo non è rullato ma liscio.

*For Ø 4.8 the mandrel is not grooved but smooth.*

N.B.: Attenzione per l'utilizzo dei rivetti MONRIV accertarsi che sul cono/naso della rivettatrice sia stato montato l'ugello apposito con collarino studiato apposta per utilizzare questo tipo di rivetto.

Ugello per Ø 4.8 **Cod. 25248**. Ugello per Ø 6.4 **Cod. 23758**.

N.B.: Before placing MONRIV rivets, make sure that the correct nozzle, with proper collar, has been assembled on the cone/nose of the riveting tool.  
*Nozzle for Ø 4.8 Code 25248. Nozzle for Ø 6.4 Code 23758.*

**Monriv su metallo**

*Monriv applied on sheet metal*



**Applicazione:**

*Application:*

I rivetti strutturali MONRIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MONRIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

*The structural MONRIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc.*

*The MONRIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retained inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.*

# Rivetti strutturali MONRIV

*Monriv structural rivets*

**Corpo in alluminio**

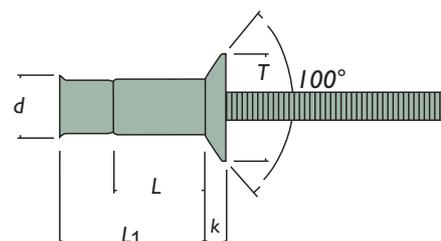
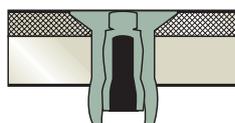
*Aluminium body*

**Chiodo in alluminio zincato**

*Zinc coated aluminium mandrel*

**Testa svasata**

*Countersunk head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	5.0	12.7	20.0	8.50	2.00	3.2 ÷ 8.4	2900	2100	<b>33913</b>	P	500	1.90	4000

BFBS

03059

# Rivetti strutturali MONRIV

*Monriv structural rivets*

**Corpo in acciaio zincato**

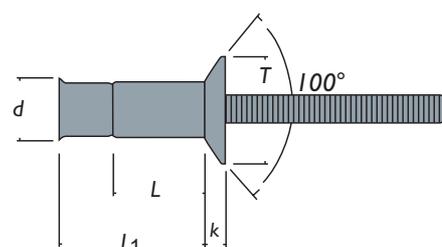
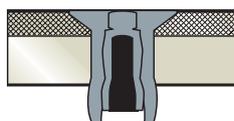
*Zinc coated steel body*

**Chiodo in acciaio zincato**

*Zinc coated steel mandrel*

**Testa svasata**

*Countersunk head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
4.8	5.0	12.7	20.0	8.50	2.00	3.2 ÷ 8.4	6150	4850	<b>33568</b>	P	500	1.90	4000

N.B.: Attenzione per l'utilizzo dei rivetti MONRIV accertarsi che sul cono/naso della rivettatrice sia stato montato l'ugello apposito con collarino studiato apposta per utilizzare questo tipo di rivetto.  
Ugello per Ø 4.8 Cod. 25248. Ugello per Ø 6.4 Cod. 23758.

N.B.: Before placing MONRIV rivets, make sure that the correct nozzle, with proper collar, has been assembled on the cone/nose of the riveting tool.  
Nozzle for Ø 4.8 Code 25248. Nozzle for Ø 6.4 Code 23758.

**Monriv su metallo**

*Monriv applied on sheet metal*



**Applicazione:**

*Application:*

I rivetti strutturali MONRIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc. Il MONRIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

*The structural MONRIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc.*

*The MONRIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retained inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.*

# Rivetti strutturali MONRIV

*Monriv structural rivets*

**Corpo in acciaio inox Aisi 304**

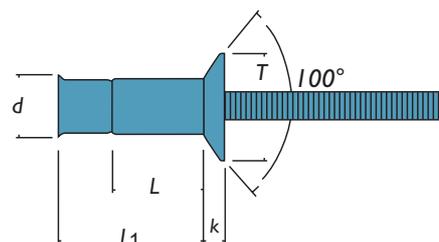
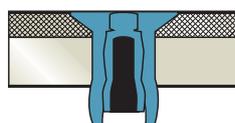
*Stainless steel Aisi 304 body*

**Chiodo in acciaio inox Aisi 304**

*Stainless steel Aisi 304 mandrel*

**Testa svasata**

*Countersunk head*



d		L	L <sub>1</sub>	T	k <sub>max</sub>				Codice Code				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	-	pz	kg	pz	
6.4	6.60	17.2	26.0	10.0	2.20	3.2 ÷ 12.1	11790	10450	26753	P	250	2.07	2000

N.B.: Attenzione per l'utilizzo dei rivetti MONRIV accertarsi che sul cono/naso della rivettatrice sia stato montato l'ugello apposito con collarino studiato apposta per utilizzare questo tipo di rivetto.

Ugello per Ø 4.8 Cod. 25248. Ugello per Ø 6.4 Cod. 23758.

N.B.: Before placing MONRIV rivets, make sure that the correct nozzle, with proper collar, has been assembled on the cone/nose of the riveting tool.  
Nozzle for Ø 4.8 Code 25248. Nozzle for Ø 6.4 Code 23758.

**Monriv su metallo**

*Monriv applied on sheet metal*



**Applicazione:**

*Application:*

I rivetti strutturali MONRIV spesso vengono utilizzati per sostituire le tecnologie tradizionali come dado-bullone, ribattini e saldature, particolarmente adatti per applicazioni su componenti soggetti a vibrazioni, settore auto, macchine trattamento aria, carpenteria pesante ecc.

Il MONRIV è un sistema flessibile e si può usare lo stesso prodotto per assemblare componenti con spessori diversi, il bloccaggio del chiodo all'interno del corpo garantisce una giunzione di tipo strutturale ottenendo così elevate caratteristiche meccaniche a taglio e trazione.

*The structural MONRIV rivets can replace the traditional technologies as nut-bolt, rivets and weldings, and are ideal for use on components subject to vibrations, in automotive industry, heating - ventilation and air conditioning systems, heavy carpentry, etc.*

*The MONRIV is a flexible system and the same product can be used to assemble components with different thicknesses. The mandrel retained inside the body, guarantees a structural fastening with optimal shear and tensile strengths.*